

**VENTOSA TRIFUNCIONAL**MARCA: **ROSS**MODELO: **MISTRAL 25****AGUAS LIMPIAS****MODELO BASE:**

- Ventosa trifuncional, modelo Mistral con el purgador AR, marca MULTIPLEX
- Diámetros: 25 mm.
- Orificio de comprobación de presiones con grifo de purga
- Presión de trabajo: 16, 25 bar.

**DESCRIPCIÓN:**

- Ventosa trifuncional de doble cuerpo con sistema de cierre en el orificio mayor por flotador y por levas o palancas, el flotador no está en contacto con el cierre en el purgador.
- Orificio de purga de 5/64"
- Diámetro de entrada igual que el diámetro de salida

Diám Salida	Diám Entrada
25 mm	25 mm

**MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN (hasta 21 bar):**

- |   |   |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• <u>Llenado y vaciado:</u> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Cuerpo y Tapa: Fundición dúctil GJS-500-7</li> <li>• Flotador de orificio mayor de Acero Inoxidable AISI 304</li> <li>• Asientos: EPDM</li> <li>• Recubrimiento: Epoxy</li> </ul> </li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• <u>Purgador:</u> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Cuerpo y tapa: Fundición dúctil</li> <li>• Partes internas de purgador: Acero Inoxidable ASTM 240</li> <li>• Asientos: EPDM</li> <li>• Recubrimiento: Epoxy</li> </ul> </li> </ul> |
|---|---|

**OPCIONES:**

- Cuerpo y tapa: Fundición gris en el purgador
- Grifo portamanómetro.

**FUNCIÓN:**

- Permite la evacuación del aire de una tubería en proceso de llenado y la entrada de aire durante el vaciado; además elimina el aire u otros gases acumulados cuando la red esté bajo presión.

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

La ventosa modelo Mistral dn 25 mm es una ventosa trifuncional de doble cuerpo de fundición recubierta de epoxy. Partes internas en acero inoxidable. La función de llenado y vaciado tendrá paso total sin reducciones de sección en ningún punto del cuerpo principal; además la goma de cierre tendrá doble anillo de estanquidad. La función de purga automática a presión se realizará con sistema de leva, totalmente autónomo del sistema de llenado y vaciado. El orificio de purga será de un diámetro mínimo de 5/64 de pulgada.

La conexión entre ambos cuerpos se realizará con tubo roscado de 1/2".

La ventosa cumplirá con las normas del AWWA C512.

Pintura epoxi-poliamida conforme a lo establecido en la Norma UNE-EN 14901:2007.

Dicha norma determina que el espesor local mínimo será superior a 200 micras, el espesor medio mínimo igual o superior a 250 micras y en las zonas designadas a continuación se admite un espesor local mínimo de 150 micras:

- |                  |                      |                        |
|------------------|----------------------|------------------------|
| - Zonas de unión | - Agujeros de pernos | - Marcados autorizados |
| - Nervaduras     | - Aristas            |                        |

## CAPACIDAD DE LLENADO Y VACIADO DE LA VENTOSA

